



Install your **future**



SYSTEM **KAN-therm**

**ultraPRESS**

Ø **16-63 mm**

# Firma KAN

KAN jest uznanym i rozpoznawalnym na arenie międzynarodowej, polskim producentem nowoczesnych i kompleksowych systemów instalacyjnych KAN-therm.

Od rozpoczęcia działalności w 1990 roku KAN budował swoją pozycję na mocnych filarach: profesjonalizmie, innowacyjności, jakości i rozwoju. Firma zatrudnia dziś ponad 1100 osób. Posiada sieć oddziałów w Polsce i szereg placówek na całym świecie. Produkty ze znakiem KAN-therm eksportowane są do 68 krajów na różnych kontynentach. Sieć dystrybucji obejmuje swym zasięgiem Europę, znaczną część Azji, Afrykę i Ameryki.



> 30

lat doświadczenia  
na rynku  
instalacyjnym

68

krajów  
do których  
eksportujemy

> 1100

zatrudnionych  
pracowników  
na świecie



SYSTEM KAN-therm

# ultraPRESS

Ø16-63 mm

System KAN-therm ultraPRESS to nowoczesny, kompletny system instalacyjny składający się z polietylenowych rur PERTAL z warstwą aluminium oraz kształtek z tworzywa PPSU lub mosiężnych, o zakresie średnic 16-63 mm.

Kształtki ultraPRESS w zakresie średnic 16-32 mm posiadają wyjątkową funkcjonalność „LBP” (Leak Before Press), ułatwiającą wykrycie niezaprasowanych połączeń. Ich specjalna konstrukcja dostarcza wiele dodatkowych rozwiązań zwiększających komfort i bezpieczeństwo montażu oraz gwarantuje wieloletnią bezawaryjną eksploatację instalacji.

System przeznaczony jest do wewnętrznych instalacji wodociągowych (ciepła i zimna woda użytkowa), instalacji centralnego ogrzewania lub chłodzenia, ciepła technologicznego i instalacji przemysłowych (np. sprężonego powietrza).



- |           |  |           |                               |           |  |
|-----------|--|-----------|-------------------------------|-----------|--|
| <b>01</b> | Wskaźnik niezaprasowanych połączeń (LBP) | <b>02</b> | Uniwersalny zakres zastosowań | <b>03</b> | Bezpieczeństwo montażu i użytkowania                                     |
| <b>04</b> | Komfortowy montaż                        | <b>05</b> | Kompatybilność                | <b>06</b> | Łatwa identyfikacja średnic na podstawie koloru pierścienia na kształtce |



# Zalety

System KAN-therm ultraPRESS to nowoczesne i unikalne rozwiązanie techniczne dostępne na rynku, oferujące 6 funkcji w jednej konstrukcji:

<b>01 LBP (Leak Before Press)</b>	Funkcja sygnalizacji niezaprasowanych połączeń (w zakresie średnic 16-32 mm).
<b>02 Uniwersalność</b>	Możliwość stosowania szczęk prasujących o dwóch różnych profilach zacisku: 16-40 mm (U lub TH), 50-63 mm (TH).
<b>03 Bezpieczeństwo</b>	Specjalna konstrukcja stalowego pierścienia zaciskowego wymuszająca automatyczne, poprawne bazowanie szczęki prasującej.
<b>04 Komfort</b>	Bezpieczny i łatwy montaż dzięki wyeliminowaniu konieczności kalibracji i fazowania rur (w zakresie średnic 16-32 mm).
<b>05 Kompatybilność</b>	Kształtki współpracują z rurami PERTAL z warstwą aluminium. Dodatkowo istnieje możliwość przyłączania do nich rur PERT, PEXC i bluePERT z warstwą EVOH (dotyczy średnic 16-25 mm).
<b>06 Identyfikacja</b>	Łatwa identyfikacja średnicy kształtki dzięki zastosowaniu kolorowych pierścieni tworzywowych w zakresie średnic 16-40 mm.



## 50-letnia trwałość eksploatacyjna

Wszystkie elementy systemu sprawdzane są w wysoko wyspecjalizowanym laboratorium badawczym KAN pod kątem 50-letniego okresu eksploatacji instalacji.

## Wszechstronne zastosowanie

Rury polietylenowe z warstwą aluminium wchodzące w skład systemu KAN-therm ultraPRESS mogą być z powodzeniem stosowane w instalacjach grzewczych oraz wody użytkowej, a także we wszelkiego typu systemach ogrzewania i chłodzenia płaszczyznowego. Po konsultacji z firmą KAN system może być także stosowany w różnego rodzaju instalacjach technologicznych i przemysłowych takich jak np. sprężone powietrze.

## Zredukowany współczynnik wydłużalności termicznej

Rury polietylenowe, posiadające w swojej konstrukcji warstwę aluminium, posiadają 8 krotnie mniejszy współczynnik wydłużalności termicznej w porównaniu do rur polietylenowych z warstwą EVOH.

## Plastyczność rur

Dzięki braku pamięci kształtu, rury z warstwą aluminium zachowują nadany im kształt, co znacznie ułatwia układanie tras rurociągów.

## Zdrowie i ekologia

Materiały z których produkowane są elementy systemu wykazują obojętność fizjologiczną i mikrobiologiczną w instalacjach wody pitnej, materiały są przyjazne dla środowiska i zdrowia ludzkiego – potwierdzone atestem PZH.

## Montaż podtynkowy

Możliwość zalewania (chowania) połączeń w podłogach i ścianach (pod tynkiem).



# Zastosowanie

System KAN-therm ultraPRESS przeznaczony jest do budowy wewnętrznych instalacji wody użytkowej, instalacji centralnego ogrzewania i chłodzenia, wszelkiego rodzaju instalacji ogrzewania i chłodzenia płaszczyznowego (podłogowe i ścienne), podgrzewania i chłodzenia powierzchni zewnętrznych (boiska lub lodowiska) oraz różnego rodzaju instalacji przemysłowych (np. sprężonego powietrza) – po konsultacji z firmą KAN.

Elementy systemu z powodzeniem można wykorzystywać w przypadku budownictwa mieszkaniowego jedno i wielorodzinnego, w obiektach użyteczności publicznej (szkoły, hotele, obiekty sportowe).

Z uwagi na niski współczynnik rozszerzalności termicznej, przy montażu natynkowym zminimalizowane jest zjawisko zwisających rur pomiędzy uchwytami, system doskonale sprawdza się w przypadku renowacji obiektów zabytkowych.

## SYSTEM KAN-therm ultraPRESS

Rodzaj rury	PERTAL	
Parametry	Instalacje grzewcze	Instalacje wody użytkowej
T <sub>robocza</sub> [°C]	80	60
T <sub>maksymalna</sub> [°C]	90	80
T <sub>awaryjna</sub> [°C]	100	100
Ciśnienie robocze [bar]	10	10



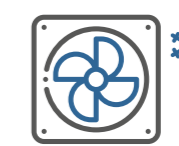
WODA UŻYTKOWA



OGRZEWANIE



CIEPŁO TECHNOLOGICZNE



INSTALACJE CHŁODNICZE



SPRĘŻONE POWIĘTRZE



INSTALACJE GAZÓW TECHNICZNYCH



INSTALACJE OGRZEWANIA I CHŁODZENIA PODŁOGOWEGO



INSTALACJE OGRZEWANIA I CHŁODZENIA ŚCIENNEGO



INSTALACJE OGRZEWANIA I CHŁODZENIA SUFITOWEGO



INSTALACJE OGRZEWANIA I CHŁODZENIA POWIERZCHNI ZEWNĘTRZNYCH

# Rury

System ultraPRESS oferuje niezwykle wytrzymałe, wykonane z materiałów najwyższej jakości, rury polietylenowe PERTAL z warstwą aluminium, o średnicach od 16 mm nawet do 63 mm.

## Rury polietylenowe z warstwą aluminium



1 Polietylen PE-RT

3 Warstwa aluminium

ultraPRESS PERTAL

5 Polietylen PE-RT

4 Warstwa wiążąca

2 Warstwa wiążąca



### Rury z warstwą aluminium składają się z:

**warstwy wewnętrznej** (rura bazowa) z polietylenu o podwyższonej wytrzymałości termicznej PE-RT,

**warstwy środkowej** w postaci taśmy aluminiowej doczołowo zgrzewanej za pomocą lasera,

**warstwy (powłoki) zewnętrznej** z polietylenu o podwyższonej wytrzymałości termicznej PE-RT.

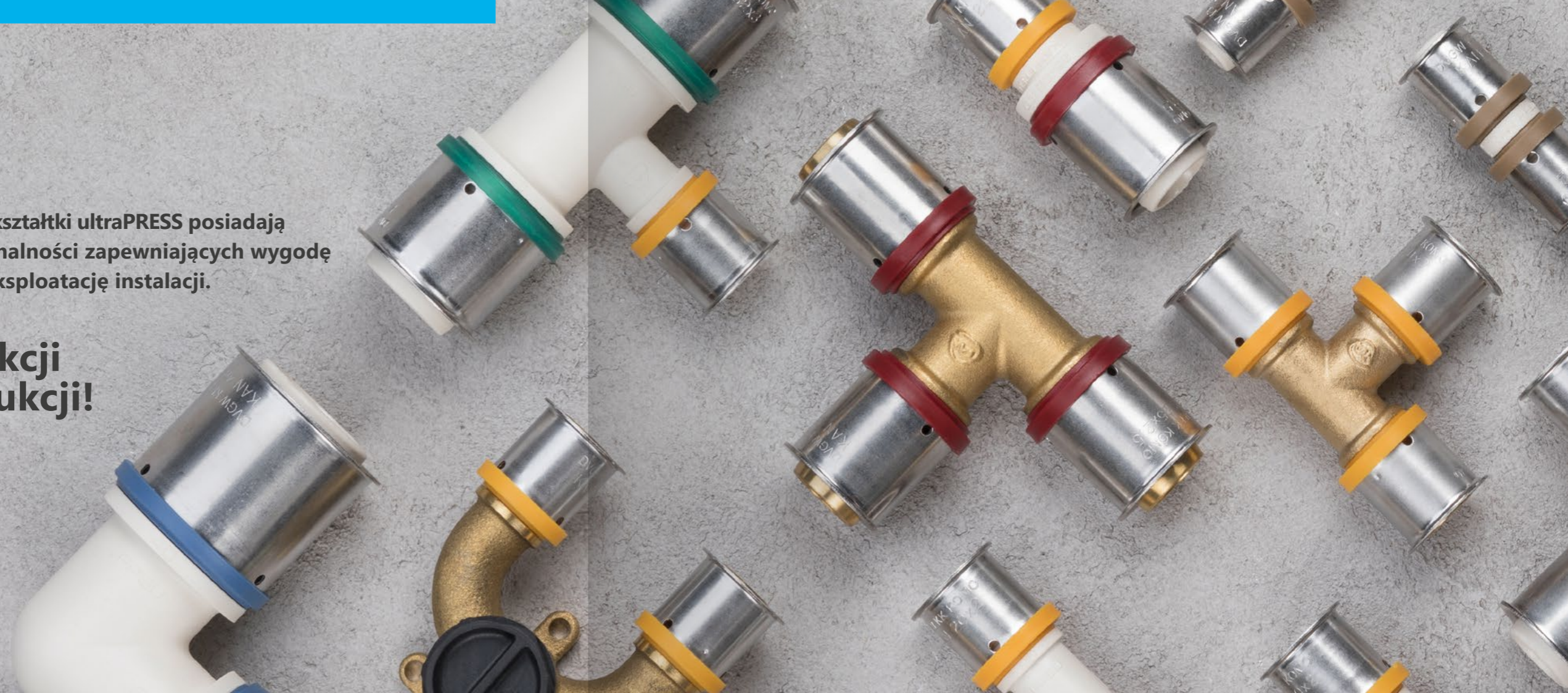
Warstwa aluminium zapewnia szczelność dyfuzyjną i sprawia, że rury mają 8-krotnie mniejszą wydłużalność cieplną od rur polietylenowych z warstwą EVOH. Dzięki doczołowemu zgrzewaniu warstwy aluminium, rury mają idealnie okrągły przekrój. Rury PERTAL z warstwą aluminium to produkt uniwersalny który może być zastosowany zarówno w instalacjach ciepłej i zimnej wody użytkowej (klasa zastosowania 1 i 2) jak i wysokotemperaturowych instalacjach grzejnikowych (klasa zastosowania 5).

Zastosowanie (klasy zgodnie z ISO 10508)	Wymiar	Rodzaj rur	Typ połączeń	
			Press	Skręcane
Zimna woda użytkowa, Ciepła woda użytkowa [Klasa zastosowania 1(2)] $T_{rob}/T_{max} = 60(70)/80 \text{ } ^\circ\text{C}$ , $P_{rob} = 10 \text{ bar}$	16 x 2,0 20 x 2,0 25 x 2,5	PERTAL	+	+
Ogrzewanie podłogowe, ogrzewanie grzejnikowe niskotemperaturowe [Klasa zastosowania 4] $T_{rob}/T_{max} = 60/70 \text{ } ^\circ\text{C}$ , $P_{rob} = 10 \text{ bar}$	26 x 3,0 32 x 3,0 40 x 3,5		+	+
Ogrzewanie grzejnikowe [Klasa zastosowania 5] $T_{rob}/T_{max} = 80/90 \text{ } ^\circ\text{C}$ , $P_{rob} = 10 \text{ bar}$			+	-
Dla wszystkich klas $T_{awarii} = 100 \text{ } ^\circ\text{C}$			+	-
	50 x 4,0 63 x 4,5		+	-

# Kształtki

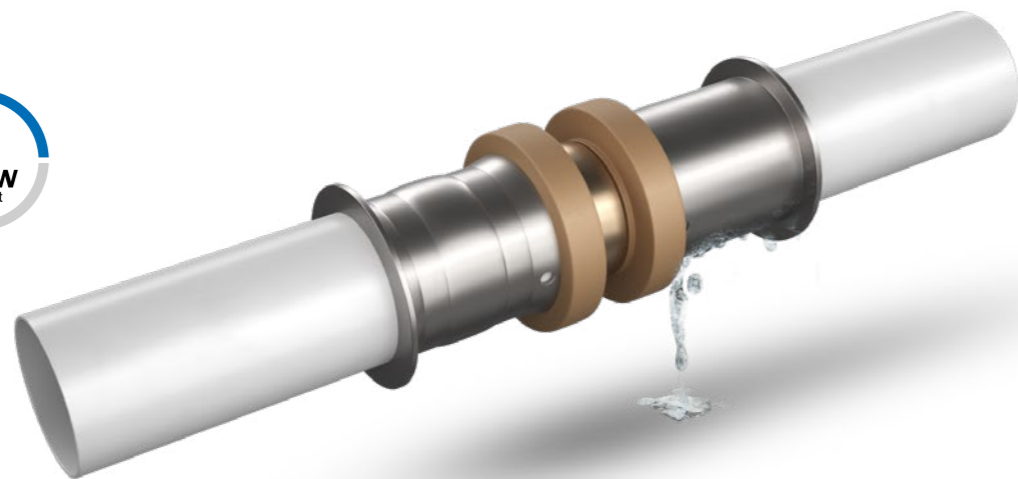
W zakresie średnic 16-40 mm kształtki ultraPRESS posiadają szereg dodatkowych funkcjonalności zapewniających wygodę ich montażu i bezawaryjną eksploatację instalacji.

**6w1 – wiele funkcji w jednej konstrukcji!**



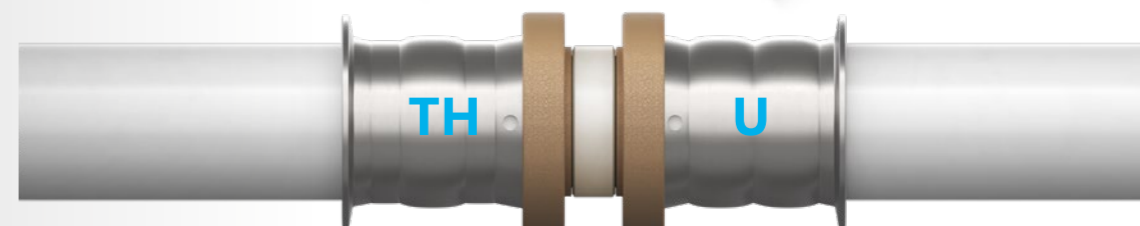
## 01 System LBP

Leak **B**efore **P**ress (cieknący przed zaprasowaniem), dzięki tej funkcji niezaprasowane połączenia cieką już podczas napełniania instalacji wodą (bez konieczności wytwarzania ciśnienia) – zgodnie z wytycznymi DVGW. Umożliwia to łatwą i szybką lokalizację niezaprasowanych połączeń, nawet w bardzo trudnych warunkach budowlanych.



## 02 Uniwersalność

Konstrukcja kształtek ultraPRESS umożliwia wykonywanie połączeń za pomocą szczęk zaciskowych o dwóch, najbardziej popularnych profilach zacisku „U” i „TH”.



## 03 Bezpieczeństwo

Specjalnie wyprofilowany stalowy pierścień zaprasowywany zabezpiecza przed nieprawidłowym zamocowaniem szczęki na kształtce podczas procesu montażu.

Szczęka „TH” obejmuje pierścień tworzywowy, szczęka „U” mocowana jest pomiędzy pierścieniem tworzywowym i kołnierzem pierścienia stalowego. Powyższe rozwiązanie konstrukcyjne eliminuje błędy montażowe spowodowane nieprawidłowym bazowaniem szczęk prasujących.

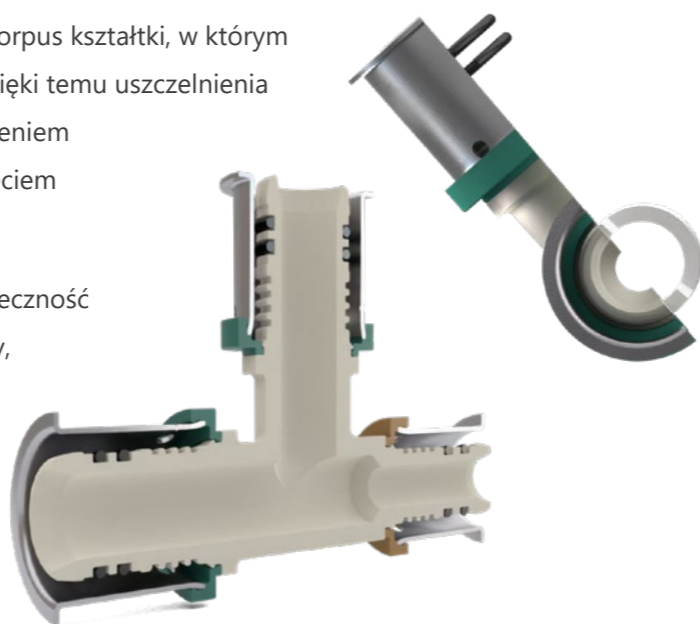


## 04 Komfort

Koniec króćca kształtki zaprojektowany został w formie stożka, który umożliwia automatyczną kalibrację zdeformowanej końcówki rury podczas wkładania jej w kształtkę.

Dodatkowo zmodyfikowany został też korpus kształtki, w którym mocowane są o-Ringi uszczelniające. Dzięki temu uszczelnienia chronione są dodatkowo przed uszkodzeniem (przecięciem uszczelnienia) oraz przesunięciem podczas wsuwania rury w kształtkę.

Taka konstrukcja kształtki eliminuje konieczność kalibracji i wewnętrznego fazowania rury, jeżeli została ona prawidłowo ucięta (cięcie prostopadłe z wykorzystaniem ostrych narzędzi tnących).



## 05 Kompatybilność

Podstawę oferty systemu ultraPRESS stanowią rury PERTAL z warstwą aluminium łączone z kształtkami ultraPRESS. Dzięki wyjątkowej konstrukcji kształtek ultraPRESS możliwe jest także przyłączenie do nich rur PERT, PEXC oraz bluePERT z warstwą EVOH.

Maksymalne parametry eksploatacji takiego połączenia należy sprawdzić w poradniku Projektanta i Wykonawcy KAN-therm.





## 06 Identyfikacja, odporność na korozję i trwałość

Kształtki PPSU i mosiężne w zakresie średnic 16-40 mm, wyposażone są w tworzywowy pierścień, którego kolor zależy od średnicy przyłącza. Takie rozwiązanie ułatwia identyfikację kształtki i przyspiesza pracę na budowie i w magazynie.

Korpusy kształtek wykonane z PPSU charakteryzują się absolutną neutralnością w stosunku do wody, wytrzymałością mechaniczną zbliżoną do metali i odpornością na pracę w wysokich temperaturach.

Kształtki mosiężne zabezpieczone są przed korozją kontaktową poprzez odizolowanie mosiężnego korpusu od warstwy aluminium występującej w rurze za pomocą kolorowego, tworzywowego pierścienia.



Ø 16 mm

Ø 20 mm

Ø 25 mm

Ø 26 mm

Ø 32 mm

Ø 40 mm

## Kształtki

Większe możliwości  
dzięki średnicy  
50 i 63 mm



Kształtki ultraPRESS o średnicy 50 i 63 mm to możliwość stosowania kompletnego rozwiązania jakim jest system ultraPRESS w dużych obiektach.

Umożliwiają budowę rozległych instalacji wymagających dużych przepływów i mocy grzewczych lub chłodzących.



# Narzędzia

Nowe, spersonalizowane narzędzia KAN-therm ze szczękami do średnic  $\varnothing$  16-40 mm

- 3 profesjonalne komplety narzędziowe ze szczękami U i TH
- Wszystkie wyposażone w funkcję automatycznego cofania szczęk!
- Nowe, trwałe walizki na narzędzia



KAN-therm AC ECO

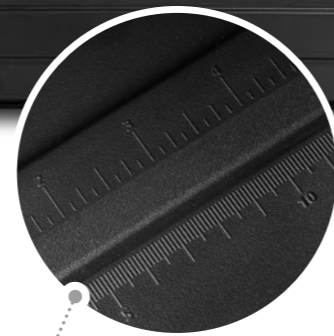
KAN-therm AC 3000



Szczęki TH



Szczęki U



Walizka tworzywowa z praktyczną miarką na obudowie

KAN-therm DC 4000



Bateria 18V/4 Ah



Ładowarka 230V





KAN-therm MINI



Bateria 10,8 V 1,5 Ah

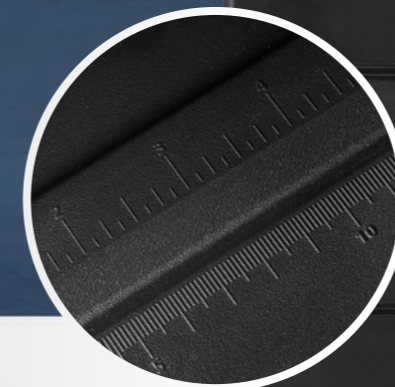


Ładowarka 230V



## Nowe narzędzie KAN-therm MINI do budowy instalacji w domach jednorodzinnych $\varnothing$ 16-32 mm

- Małe, lekkie, poręczne z szybkim ładowaniem – wyposażone w 2 akumulatory
- Baterie kompatybilne z narzędziami ultraLINE!
- Praktyczna miarka na obudowie walizki
- Obrotowa głowica 360° gwarantuje wygodne podejście narzędziem do kształtki



Walizka tworzywowa z praktyczną miarką na obudowie



Szczęki U



## Narzędzia REMS



Zaciskarka **Power-Press ACC**

Zaciskarka **Power-Press SE**



Zaciskarka **Aku-Press**

Szczęki „U” lub „TH” 16-40 mm

Zaciskarka ręczna **Eco Press**

Szczęki „TH” 50-63 mm

## Narzędzia NOVOPRESS



Zaciskarka **ACO 103**



Szczęki PB1 „U” lub „TH” 16-32 mm



Zaciskarka **ACO 203XL**



Szczęki PB2 „U” lub „TH” 16-40 mm



Zaciskarka **EFP203**

Szczęki opaskowe 50 i 63 mm „TH” Snap On



Adapter **ZB 203** 50 i 63 mm



Szczęki PB2 „U” lub „TH” 16-40 mm

## Narzędzia do wstępnej obróbki rur z warstwą aluminium



Dla rur o średnicach **16-32 mm** można stosować, wygodne i poręczne nożyce pistoletowe.



Dla rur o średnicach **16-63 mm** stosować obcinak krążkowy.

## Narzędzia do kalibrowania i fazowania rur



Kalibratory uniwersalne (wielosrednicowe): **16/20/25-26 mm, 25-26/32/40 mm, 50/63 mm.** W przypadku kształtek ultraPRESS **16-32 mm** kalibracja nie jest wymagana ale ułatwia montaż.

## Narzędzia do profilowania rur z warstwą aluminium





Sprężyna zewnętrzna **16-26 mm.**



Sprężyna wewnętrzna **16-26 mm.**

## Złączki zaprasowane KAN-therm z uwzględnieniem dostępnych średnic, profili zacisku i sposobu przygotowania rury

Konstrukcja złączki	Zakres średnic	Profil zacisku	Sposób obróbki końcówki rury	
			kalibracja średnicy	fazowanie krawędzi
 KAN-therm ultraPRESS Kolor pierścienia dystansowego	16-40	16	nie	nie
		20	nie	nie
		25	zalecana	nie
		26	zalecana	nie
		32	zalecana	nie
		40	tak	tak
	50-63	50	tak	tak
		63	tak	tak



**01** Cięcie rury za pomocą nożyc pistoletowych lub krążkowych.



**02** Profilowanie rury za pomocą sprężyny.



**03** Wsuniecie do oporu rury w kształtkę.



**04** Założenie szczęki zaciskowej na kształtce.

## Montaż

### Szybkość, komfort i bezpieczeństwo

Szczelne i pewne połączenia w systemie KAN-therm ultraPRESS uzyskuje się poprzez zaciśnięcie stalowego pierścienia na rurze i kształtce.

Do wykonywania połączeń służą łatwe w użyciu i uniwersalne narzędzia. Połączenia nie wymagają dodatkowych uszczelnień typu taśma, pakuły.

System KAN-therm ultraPRESS został zaprojektowany w oparciu o zasadę „szybki montaż – trwały efekt”, co pozwala na wymierne przyspieszenie prac inwestycyjnych i wykończeniowych.

Dzięki unikalnej konstrukcji elementów montaż systemu KAN-therm ultraPRESS jest niezwykle prosty, szybki i przede wszystkim bezpieczny.



**05** Uruchomienie napędu praski i wykonanie zaprasowania połączenia.



**06** Odblokowanie i zdjęcie szczęki z kształtki. Połączenie jest gotowe do wykonania próby szczelności.



## Najlepszym świadectwem najwyższej jakości są liczne realizacje w różnych sektorach budownictwa

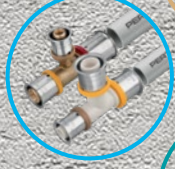





Mimo, że na co dzień ich nie widać, instalacje wykonane w systemie KAN-therm już od ponad 20 lat bezawaryjnie pracują na największych osiedlach mieszkaniowych, w budynkach użyteczności publicznej, domkach jednorodzinnych, obiektach sportowych i rekreacyjnych, a także w halach przemysłowych i fabrykach.

System KAN-therm ultraPRESS jest doskonałym rozwiązaniem zarówno dla nowych inwestycji jak i budynków remontowanych dlatego można go również spotkać w najstarszych obiektach zabytkowych oraz budowach sakralnych.



# Multisystem **KAN-therm**

Kompletny multisystem instalacyjny, na który składają się najnowocześniejsze, wzajemnie uzupełniające się rozwiązania w zakresie rurowych instalacji wodnych, grzewczych, a także technologicznych i gaśniczych.

	ultraLINE	
	ultraPRESS	
	PP	
	Steel	
	Inox	
	Groove	
	Copper, Copper Gas	
	Sprinkler	
	PowerPress	
	Ogrzewanie i chłodzenie płaszczyznowe, automatyka	
	Football Instalacje stadionowe	
	Szafki i Rozdzielacze	