

Strojírenský zkušební ústav, sp., osoba upoważniona 202 Hudcova 424/56b,
Brno, Czechy

Decyzja w sprawie zezwolenia nr 10/2020 z dnia 12 sierpnia 2020 r

CERTYFIKAT WYROBU

nr 202/C5a/2021/B-00316-21

Zgodnie z postanowieniami § 5a Rozporządzenia Rządu nr 163/2002 Dz.U. ustanawiającego wymagania techniczne dla wybranych wyrobów budowlanych, zmienionego Rozporządzeniem Rządu nr 312/2005 Dz. oraz Rozporządzenia Rządu nr 215/2016 Dz.U. osoba upoważniona potwierdza to dla wyrobów budowlanych

Złączki miedziane do dystrybucji gazu

oznaczenie typu: SYSTEM KAN-therm Gaz Miedziany

warianty: 1. Profil dociskowy M

2. Profil dociskowy V

patrz strona 2

producent: KAN-therm WĘGRY Kft. Mészárosok
útja 4. 2051 Biatorbágy
WĘGRY

miejsce produkcji: 1. Pegler Yorkshire Group Limited St.
Catherines Avenue, Doncaster, DN4 8DF WIELKA
BRYTANIA
2. Pegler SDH
46, rue de l'Industrie, Saint Denis de l'Hôtel, 45550 FRANCJA

dokonał przeglądu dokumentów dostarczonych przez producenta, przeprowadził wstępne badanie typu produktu na próbce oraz ocenił sposób kontroli produktu przez dystrybutora i stwierdził, że wymienione produkty spełniają wymagania związane z podstawowymi wymaganiami ww. rozporządzenia rządowego określonymi przez władze techniczne regulamin i świadectwo techniczno-budowlane nr 202-STO-B-00013 -21 z dnia 2021-01-04 wydane przez osobę uprawnioną nr 202 z datą ważności ograniczoną do 2026-02-28 oraz potwierdzające, że sposób kontroli wyrobu jest zgodny z odpowiednią dokumentacją techniczną i zapewnia, że wprowadzone do obrotu wyroby spełniają wymagania określone w powyższym regulaminie technicznym i atestie technicznym konstrukcji oraz odpowiadają dokumentacji technicznej zgodnie z § 4 ust. 3 ww. rozporządzenia rządowego.

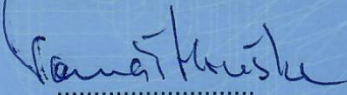
Integralną częścią tego certyfikatu jest protokół końcowy nr 30-15169/MZ z dnia 2021-02-26, który zawiera wnioski z badań, weryfikacji, wyniki badań oraz podstawowy opis certyfikowanego produktu, niezbędny do jego identyfikacji.

Certyfikat ten został wydany po raz pierwszy w dniu 2021-02-26 i pozostaje ważny tak długo, jak wymagania określone w przepisach technicznych i świadectwie technicznym budowy, o którym mowa, lub sposób kontroli wyrobów przez dystrybutora nie ulegną istotnej zmianie, lub jeżeli osoba upoważniona nie zmieni tego certyfikatu lub nie unieważni.

Osoba upoważniona nadzoruje prawidłowe funkcjonowanie kontroli produktu u dystrybutora co najmniej raz na 12 miesięcy zgodnie z § 5a ust. 3 ww. rozporządzenia rządowego. Osoba upoważniona sporządza protokół z oceny nadzoru, który przekazuje producentowi.

Brno, dne 2021-02-26




Ing. Tomáš Hruška
ředitel

202/C5a/2021/B-00316-21 Strana 1 (2)



Podstawowe dane techniczne i specyfikacje wariantów:

Maksymalne dopuszczalne ciśnienie (MOP): 5 barów (PN5/GT1)

Maksymalna dopuszczalna temperatura : od -20°C do +70°C miedź

Materiał złączek : Miedź Cu-DHP (CW024A), EN 1057+A1

Brąz CuSn5Zn5Pb2-C (CC499K), EN 1982

O-ring : HNBR (żółty), model TH5/03/1 - dla profilu M

HNBR (żółty), model 70 HN 120 p - do profilu V

Nazwa	Typ	Wymiar
Łuk mostkujący	5086	15; 18; 22
Łuk 90°	5090L	15; 22; 28
Profil zaciskowy M		
Kolano 90°, zaciskowe z gwintem zewnętrznym	4001G	15-R1/2; 18-R1/2; 18-R3/4; 22-R3/4; 28-R1; 35-R11/4; 42-R11/2; 54-R2
Kolanko 90°, zaciskowe z gwintem wewnętrznym	4090G	15-Rp1/2; 15-Rp3/4; 15-Rp3/8; 18-Rp1/2; 18-Rp3/4; 22-Rp1; 22-Rp1/2; 22-Rp3/4; 28-Rp1; 35-Rp11/4; 42-Rp11/2; 54-Rp2
Trójnik zaciskowy z gwintem wewnętrznym	4130G	15-Rp1/2-15; 18-Rp1/2-18; 22-Rp1/2-22; 22-Rp3/4-22; 28-Rp1/2-28; 28-Rp3/4-28; 35-Rp1/2-35; 35-Rp1-35; 42-Rp1/2-42; 54-Rp1/2-54
Złączka zaciskowa z gwintem zewnętrznym	4243G	15-Rp1/2; 15-Rp3/4; 18-Rp1/2; 18-Rp3/4; 22-Rp1/2; 22-Rp3/4; 28-Rp1; 35-Rp11/4; 42-Rp11/2; 54-Rp2
Złączka zaciskowa z gwintem wewnętrznym	4270G	15-Rp1/2; 15-Rp3/4; 18-Rp1/2; 18-Rp3/4; 22-Rp1/2; 22-Rp3/4; 28-Rp1; 35-Rp11/4; 42-Rp11/2; 54-Rp2
Śrubunek zaciskany przejściowy z uszczelką płaską,	4330G	15; 22; 28; 35
Półśrubunek z płaskim uszczelnieniem z gwintem wew.	4359G	15-G7/8; 28-G13/8
Kolano ścienne z gwintem wewnętrznym	4471G	15-Rp1/2; 18-Rp1/2; 22-Rp3/4
Kolano nyplowe 90°, 1 str.	5001	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Kolano 90°, 2 str.	5002	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Kolano nyplowe 45°, 1 str..	5040	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Kolano 45°, 2str.	5041	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Obejście 2 str. zaciskowy	5085	15; 22
Trójnik	5130	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Trójnik redukcyjny	5130R	18-15-18; 22-15-15; 22-15-22; 22-18-22; 22-22-15; 28-15-28; 28-22-28; 35-22-35; 35-28-35; 42-28-42; 42-35-42; 54-42-54
Mufa redukcyjna	5243	18-15; 22-15; 22-18; 28-15; 28-18; 28-22; 35-22; 35-28; 42-22; 42-28; 42-35; 54-35; 54-42
Mufa	5270	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Mufa przesuwna	5275	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Zaślepka	5301	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54

Profil zaciskowy V		
Złączka zaciskowa z gwintem zewnętrznym	4243G	15-Rp1/2; 15-Rp3/4; 18-Rp1/2; 18-Rp3/4; 22-Rp1/2; 22-Rp3/4; 28-Rp1; 35-Rp11/4; 42-Rp11/2; 54-Rp2
Złączka zaciskowa z gwintem wewnętrznym	4270G	15-Rp1/2; 15-Rp3/4; 18-Rp1/2; 18-Rp3/4; 22-Rp1/2; 22-Rp3/4; 28-Rp1; 35-Rp11/4; 42-Rp11/2; 54-Rp2
Kolano nypłowe 90°, 1 str.	5001	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Kolano 90°, 2 str.	5002	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Kolano nypłowe 45°, 1 str..	5040	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Kolano 45°, 2str.	5041	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Trójkąt redukcyjny	5130R	18-15-18; 22-15-15; 22-15-22; 22-18-22; 22-22-15; 28-15-28; 28-22-28; 35-22-35; 35-28-35; 42-28-42; 42-35-42; 54-42-54
Mufa redukcyjna	5243	18-15; 22-15; 22-18; 28-15; 28-18; 28-22; 35-22; 35-28; 42-22; 42-28; 42-35; 54-35; 54-42
Mufa	5270	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Mufa przesuwna	5275	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Zaślepka	5301	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54

Poszczególne warianty różnią się wielkością w zależności od podanej DN i konstrukcji przyłącza. Bardziej szczegółowe informacje można znaleźć w dokumentacji technicznej producenta.





Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 10/2020 ze dne 12. 08. 2020

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5a/2021/B-00316-21

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Lisovací tvarovky z mědi pro rozvody plynu

typové označení: SYSTEM KAN-therm Copper Gas

varianty: 1. Lisovací profil M
2. Lisovací profil V
viz 2. strana

výrobce: KAN-therm HUNGARY Kft.
Mészárosok útja 4.
2051 Biatorbágy
HUNGARY

místo výroby: 1. Pegler Yorkshire Group Limited
St. Catherine's Avenue, Doncaster, DN4 8DF
UNITED KINGDOM
2. Pegler SDH
46, rue de l'Industrie, Saint Denis de l'Hôtel, 45550
FRANCE

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila způsob kontroly výrobků distributorem a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-00013-21 ze dne 2021-01-04 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2026-02-28 a že způsob kontroly výrobků odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

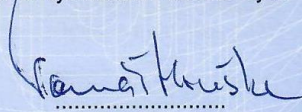
Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-15169/MZ ze dne 2021-02-26, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2021-02-26 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo způsob kontroly výrobků distributorem výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků u distributora podle ustanovení § 5a odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobcem.

Brno, dne 2021-02-26




Ing. Tomáš Hruška
ředitel



Základní technické údaje a specifikace variant:

Nejvyšší dovolený tlak (MOP): 5 bar (PN5/GT1)
 Nejvyšší dovolená teplota: od -20°C do +70 °C
 Materiál tvarovek: měď zn. Cu-DHP (CW024A), EN 1057+A1
 bronz zn. CuSn5Zn5Pb2-C (CC499K), EN 1982
 O-kroužek: HNBR (žlutý), model TH5/03/1 – pro profil M
 HNBR (žlutý), model 70 HN 120 p – pro profil V

Název	Typ	Rozměr
Přemostovací oblouk	5086	15; 18; 22
Trubkový oblouk 90°	5090L	15; 22; 28
Lisovací profil M		
Koleno 90°, lis. spoj-vnější závit	4001G	15-R1/2; 18-R1/2; 18-R3/4; 22-R3/4; 28-R1; 35-R11/4; 42-R11/2; 54-R2
Koleno 90°, lis. spoj-vnitřní závit	4090G	15-Rp1/2; 15-Rp3/4; 15-Rp3/8; 18-Rp1/2; 18-Rp3/4; 22-Rp1; 22-Rp1/2; 22-Rp3/4; 28-Rp1; 35-Rp11/4; 42-Rp11/2; 54-Rp2
T-kus lis. spoj-vnitřní závit-lis. spoj	4130G	15-Rp1/2-15; 18-Rp1/2-18; 22-Rp1/2-22; 22-Rp3/4-22; 28-Rp1/2-28; 28-Rp3/4-28; 35-Rp1/2-35; 35-Rp1-35; 42-Rp1/2-42; 54-Rp1/2-54
Přechod závitový, lis. spoj-vnější závit	4243G	15-R1/2; 15-R3/4; 18-R3/4; 22-R1/2; 22-R1; 22-R3/4; 28-R11/4; 28-R1; 28-R3/4; 35-R11/4; 35-R1; 42-R11/2; 42-R11/4; 54-R2
Přechod závitový, lis. spoj- vnitřní závit	4270G	15-Rp1/2; 15-Rp3/4; 18-Rp1/2; 18-Rp3/4; 22-Rp1/2; 22-Rp3/4; 28-Rp1; 35-Rp11/4; 42-Rp11/2; 54-Rp2
Šroubení přechodové s plochým těsněním, lis. spoj- lis. spoj	4330G	15; 22; 28; 35
Šroubení s plochým těsněním, lis. spoj-vnitřní závit	4359G	15-G7/8; 28-G13/8
Nástěnka standart (35mm), lis. spoj-vnitřní závit	4471G	15-Rp1/2; 18-Rp1/2; 22-Rp3/4
Oblouk 90°, 1str.	5001	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Oblouk 90°, 2str.	5002	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Koleno 45°, 1str.	5040	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Koleno 45°, 2str.	5041	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Přemostovací oblouk, 2str. lis. spoj	5085	15; 22
T-kus pravidelný	5130	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
T-kus redukovaný	5130R	18-15-18; 22-15-15; 22-15-22; 22-18-22; 22-22-15; 28-15-28; 28-22-28; 35-22-35; 35-28-35; 42-28-42; 42-35-42; 54-42-54
Redukce	5243	18-15; 22-15; 22-18; 28-15; 28-18; 28-22; 35-22; 35-28; 42-22; 42-28; 42-35; 54-35; 54-42
Nátrubek	5270	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Nátrubek přesuvný	5275	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Záslepka	5301	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Lisovací profil V		
Přechod závitový, lis. spoj-vnější závit	4243G	15-R1/2; 15-R3/4; 18-R1/2; 18-R3/4; 22-R1; 22-R1/2; 22-R3/4; 28-R11/4; 28-R1; 28-R3/4; 35-R11/2; 35-R11/4; 35-R1; 42-R11/2; 42-R11/4; 54-R11/2; 54-R2
Přechod závitový, lis. spoj- vnitřní závit	4270G	15-Rp1/2; 15-Rp3/4; 18-Rp1/2; 18-Rp3/4; 22-Rp1; 22-Rp1/2; 22-Rp3/4; 28-Rp1; 35-Rp11/4; 42-Rp11/2; 54-Rp2
Oblouk 90°, 1str.	5001	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Oblouk 90°, 2str.	5002	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Koleno 45°, 1str.	5040	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Koleno 45°, 2str.	5041	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
T-kus pravidelný	5130	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
T-kus redukovaný	5130R	18-15-18; 22-15-22; 22-18-22; 22-22-15; 28-15-28; 28-22-28; 35-22-35; 35-28-35; 42-28-42; 42-35-42; 54-42-54
Redukce	5243	18-15; 22-15; 22-18; 28-15; 28-18; 28-22; 35-22; 35-28; 42-22; 42-28; 42-35; 54-35; 54-42
Nátrubek	5270	15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Nátrubek přesuvný	5275	15; 18; 22; 28; 35
Záslepka	5301	15; 18; 22; 28; 35

Jednotlivé varianty se liší rozměrově podle uvedených DN a podle provedení přípoje.
 Podrobnější údaje jsou uvedeny v technické dokumentaci výrobce.

